



Integration der Simultanen Emulgier- und Misch- Technologie (SEM) in industrielle Prozesse

Motivation:

Grundlegende Erkenntnisse über das Potential von SEM-Blenden und SEM-Flachventilen gewinnen und an ausgewählten Produktgruppen die Integration in bestehende industrielle Prozesse erörtern

Mögliche Einsatzgebiete:

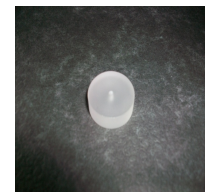
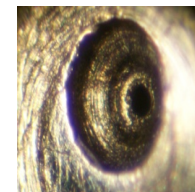
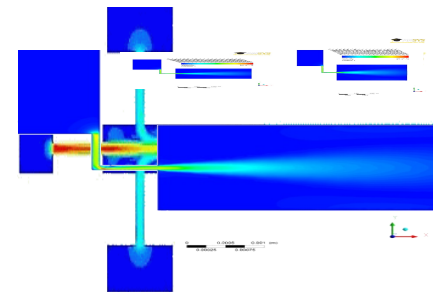
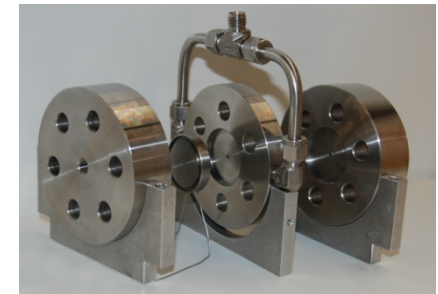
SEM-Technologie ermöglicht es die Raum-Produkt-Ausbeute und Flexibilität z.B. eines bestehenden Homogenisators zu erhöhen ohne dabei in kostenintensive Anlagenbauteile (Pumpen) investieren zu müssen.

Arbeitsgebiete:

- Optimierung der Geometrie der Zerkleinerungseinheiten
- Prozessparameter und Prozessvarianten
- Standzeitanalysen der Zerkleinerungseinheiten

Ziel:

- Prozessverständnis
- Steigerung der Attraktivität von SEM-basierten Systemen





Integration of Simultaneous Emulsification- and Mixing- Technology (SEM) into industrial processes

Motivation:

Gathering technical expertise of the capability of SEM-Orifices and SEM-Valves and reconsider at selective product groups the integration into existing industrial processes.

Fields of application:

SEM-Technology ensures to enlarge the volume-product-effect and flexibility, e.g. of an existing homogenizer, without an investment into high-priced plant components (like pumps).

Fields of activity:

- Geometry optimization of disruption units
- process parameters and process variation
- Life-time analyses of disruption units

Aims:

- process appreciation
- increase the attractiveness of SEM-based systems

